



ВЫСОКОПОЛИРОВАННЫЕ СТАЛЬНЫЕ ЛЕНТЫ

Все именитые производители пленок и фольговых листов доверяют Berndorf Band, всемирному ведущему производителю высокополированных стальных лент.

Технология и опыт

LCD

Nur mit einer strukturlosen Politur und einem Stahl der höchsten Reinheitsklasse können die hohen Anforderungen an die optischen Produkte erfüllt werden.

Надежность на ходу

Berndorf Band GmbH
A-2560 Berndorf / Austria
Tel (+43)2672/800-0
Fax (+43)2672/84 176
band@berndorf.co.at
www.berndorf-band.at

Aber auch für Acrylglas, Filtermembranen, Keramikfolien und viele weitere Artikel finden Sie in unserem umfangreichen Portfolio an Polierqualitäten die optimale Bandoberfläche passend zu Ihrem Produkt.

Speziell für optische Folien, die zur Herstellung von LCD-TFT Bildschirmen verwendet werden, liefert Berndorf Band nicht nur die



Stahlbänder. Дочерняя фирма, Berndorf Band Engineering, также использует ведущие технологии при производстве пленок и фольговых листов.

Profitieren Sie von unserem fundierten Know-how und der langjährigen Erfahrung bei der Konstruktion von Gießanlagen!



Пленки и фольговые листы, производство



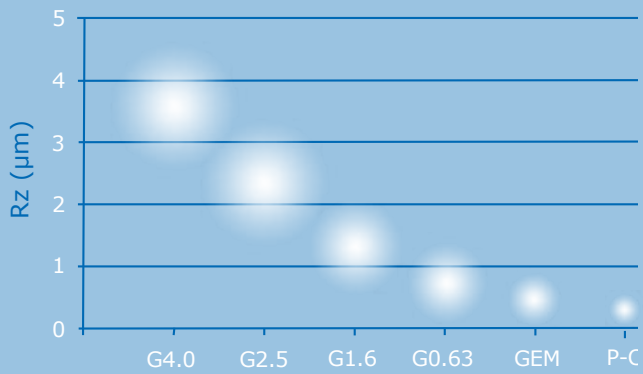
Ваши преимущества

- ().
- Площадь изделия может быть увеличена путем продольного сваривания.
- Д
- Für hohe Folienqualitäten werden vakuum erschmolzene Stähle (VAR) gemäß Berndorf Spezifikation hergestellt.
- Optimale Nutzung der gesamten Gießbreite durch gleichmäßigen Bandlauf dank standardmäßiger Ausstattung aller Gießanlagen mit *bernmatic* Bandsteuerungen.

Применение	Примеры
PE, PP, PA, PC, PMMA	, Platten für Formteile
Acryl	Folien und Platten für Lichttechnische Anwendungen
TAC	Polarisationsfilter für Flat Panel Displays
PI	Flexible Leiterplatten für Mobiltelefone und Kleinstelektronik
Filtermembranen	M

Поверхности

Качество поверхности/ Показатель шероховатости



Уровень полированности/ Размер пор

- Неограниченное кол-во пор
- Ограниченное кол-во пор
- Без пор

µm	P-C Grade 1	P-C Grade 2	P-C Grade 3
0	●	●	●
10	●	●	●
20	●	●	●
30	●	●	●
40	○	●	●
50	○	●	●
60	○	●	●
70	○	●	●
80	●	●	●
90	●	●	●
100	●	●	●
110	●	●	●
120	●	●	●
130	●	●	●
140	●	●	●
150	●	●	●

Стандарт Berndorf Band.
Возможны особые соглашения.



Технические характеристики

Physikalische und mechanische Eigenschaften.
Typische Werte.

Werkstoff			NICRO 12.1	NICRO 22 V
Sorte			CrNi 17 7	CrNiMo 17 12 2
ähnlich Werkstoff Nr.	DIN AISI		1.4310 301	1.4401 316
Zugfestigkeit	bei 20 °C	N/mm ²	1150	1130
0,2%-Dehngrenze	bei 20 °C	N/mm ²	950	1000
Härte		Rockwell HRC	37,0	33,0
		Vickers HV 10	360	330
Bruchdehnung 50 mm		%	18	12
Schweißfaktor			0,70	0,70
Biegewechsel- festigkeit*)	bei 20 °C	N/mm ²	480	440
Elastizitätsmodul	bei 20 °C	N/mm ²	200.000	200.000
	bei 200 °C	N/mm ²	180.000	180.000
Dichte		kg/dm ³	7,90	7,95
Mittlerer Wärmeaus- dehnungskoeffizient	20-100 °C	10 ⁻⁶ m/m°C	16,0	16,5
	20-200 °C	10 ⁻⁶ m/m°C	17,0	17,5
Spezifische Wärme		J/g°C	0,50	0,50
Wärmeleitfähigkeit	bei 20 °C	W/m°C	15	15
Spez. elektrischer Widerstand	bei 20 °C	Ohm mm ² /m	0,73	0,75
Max. zulässige Arbeitstemperatur		°C	250	250
		°F	480	480
Zugfestigkeit bei max. zulässiger Arbeitstemperatur		N/mm ²	940	900
0,2%-Dehngrenze bei max. zulässiger Arbeitstemperatur		N/mm ²	770	800

*) Überlebenswahrscheinlichkeit 50 % bei 2.000.000 Lastwechsel.
Wenn nicht anders angegeben, gelten die angegebenen Werte bei Raumtemperatur.
Änderungen im Sinne des technischen Fortschritts vorbehalten. Angaben ohne Gewähr.

Sonderwerkstoffe auf Anfrage.